飞秒激光微纳3D打印新进展* ——首次实现微尺度光波段3D Luneburg 透镜 赵圆圆^{1,2} 郑美玲^{1,4} 段宣明^{2,44}

(1 中国科学院理化技术研究所 仿生智能界面科学中心有机纳米光子学实验室 北京 100190)(2 中国科学院重庆绿色智能技术研究院 机器人与3D打印技术创新中心 重庆 400714)

2016-09-14收到

- † email:zhengmeiling@mail.ipc.ac.cn
- †† email: xmduan@cigit.ac.cn
 DOI: 10.7693/wl20161106

梯度折射率光学(gradient-index optics)是光学 领域近年来蓬勃发展的研究分支之一,其研究的对 象是非均匀折射率介质中的光学现象^[1]。发生于非 均匀介质中的光学现象在自然界是一种普遍存在的 客观物理现象。早在公元100年,人们就己观察到 "海市蜃楼"、"沙漠神泉"等奇景,都是由于大气 层折射率的局部不均匀变化对地面景色产生折射而 出现的一种奇观。通过对这些自然现象的观察、研 究,人们逐渐领悟到材料折射率的非均匀性可以导 致一些均匀介质所不具有的特异光学性能,比如隐 身斗篷^[2,3]、光学"黑洞"^[4]、平板聚焦透镜^[5]等。

利用材料折射率的梯度变化特性,可设计和 制作出物理表面看上去为平面的透镜,或者制作 出不同于传统球面透镜的消像差透镜系统。这种 在成像方面消像差的解决方案大大地促进了梯度 折射率光学从材料制造、相差理论、光学设计、 应用开发等方面的快速发展。早在1854年, J.C. Maxwell 就描述了光在梯度折射率(GRIN)介质中 传播的表征方程,并提出了现在人们所知道的 Maxwell 鱼眼透镜⁶⁰, 但是这种透镜并不具有现实 使用意义。1944年, R.K.Luneburg提出了一种现 实可用的球对称折射率渐变分布的球透镜模型¹⁷, $n(r) = \left| \left(2 - \left(r/R \right)^2 \right) (R 为 Luneburg 透镜的半径, r \right|$ 为径向坐标, n(r)为r处对应的折射率), 其折射 率从中心位置(r=0, $n=\sqrt{2}$)沿径向逐渐减小(r=R, n=1), 入射到 Luneburg 透镜上的平行光线可 以无像差地聚焦到球面上的一点,因此Luneburg 透镜可实现无像差的理想成像或者理想聚焦。而 传统的球面透镜由于像差的存在,无法实现光线 的理想聚焦(图1)。

国内外关于 GRIN 材料 Luneburg 透镜的研究 成果虽然已被大量报道,但依然存在许多亟待解 决的问题。传统的离子交换技术无法实现大折射 率差 Δn 的GRIN材料,通过微纳超材料(metamaterials)结构实现GRIN光学材料主要源于2006年 变换光学诞生所引发的研究热潮。当微纳超材料 的结构周期尺寸远小干波长,其结构可以视为具 有一定折射率的等效介质¹⁸。调节微纳结构的占 空比,可以得到复杂GRIN介质。目前已报道的 基于微纳结构渐变折射率光学的 Luneburg 透镜研 究及实验验证主要集中在二维(2D)结构^[9,10],其 应用潜力远远没有被开发。由于点光源发出的是 球面波,为了实现真正的理想成像并能真正利用 Luneburg 透镜的广视场功能,设计、制备光波段 3D Luneburg 透镜并研究其理想成像功能非常必 要。但是, 迄今为止, 所有已报道的GRIN材料 的制备技术主要是基于标准的电子束光刻及离子 束刻蚀等平面器件加工技术,只能制备2D形式 的Luneburg透镜器件^[9,10],难以在光波段实现3D



图1 (a)传统透镜和(b)Luneburg透镜的光线轨迹对比;(c)传统透镜和(d)Luneburg透镜的模场分布对比(入射波长相等), 传统透镜有像差聚焦光斑大于Luneburg透镜无像差聚焦光斑

^{*}国家重点研发计划纳米科技重点专项(批准号: 2016YFA0200500)、国 家重点基础研究发展计划(批准号: 2010CB934100)、国家自然科学基金 (批准号: 91323301, 61275171, 61475164)资助项目

Luneburg 器件的制备。

超衍射多光子激光直写加工,是一种低成本、快速、高精度的微纳尺度3D打印技术,它可以突破光学衍射极限的限制,将反应区域局限于光斑焦点中心极小的三维空间内,实现任意复杂三维微纳结构的加工^[11, 12]。2010年Wegner小组利用激光直写技术在变周期的聚合物木堆光子晶体结构中,实现了1.5—2.6 µm波长范围的准三维隐身地毯结构^[13],基于此工作的灵感,我们研究团队利用自主搭建的超精细飞秒激光直写设备,制备了基于渐变简单立方光子晶体结构的3DLuneburg透镜器件,在国际上首次制备了工作在光波段的3DLuneburg透镜从理论走向现实。

面对光波段 3D Luneburg 透镜器件在设计、 加工、表征方面的挑战,我们首先完善了利用周 期性的聚合物微纳超材料结构实现等效折射率调 控的精确物理模型,详细阐述了通过改变占空比f (由周期性微结构排布情况,周期性晶格常数*a*, 聚合物纳米线的线宽W等参数决定)调控出来 Luneburg透镜所需要的等效折射率分布。如图2 中蓝色实线所示,我们利用十层离散的阶梯状折 射率分布来近似连续渐变的折射率分布,每一层 结构所需要的局域等效折射率如图2中红色的梯 度折线所示,不同的等效折射率值 net 和微结构参 数占空比f是一一对应的,可通过微结构的空间 色散关系进行推导: $\omega(k) = (c/n_{eff}) \cdot k$ (其中 $\omega(k)$ 为 波矢k处的光的频率, c为光速, k为波矢)。其设 计的 3D Luneburg 透镜结构最外层结构线宽 W= 0.18 a, 占空比f=10%, 等效折射率 n_{eff}=1.05; 最 内层结构线宽 W=0.52 a, 占空比 f=82%, 等效折 射率net=1.41。在这一调控的过程中考虑了有效 介质理论,当入射电磁波波长λ远远大于周期a单 元尺寸时 $(a/\lambda \rightarrow 0)$, 周期微结构可以等效为均匀的 介质^{18]}。我们重点阐述了这种有效介质理论适用的 条件, 仿真结果表明: 对于简单立方超材料结 构,当光波长大于三倍的结构尺度($\lambda \ge 3a$)时, 周期微结构可被看作折射率均匀的等效介质,设



图2 十层渐变简单立方超材料结构的 3D Luneburg 透镜的 剖面模型图,上部的坐标图为设计的和理想的 3D Luneburg 透镜的折射率分布曲线对比,设计的 3D Luneburg 透 镜的折射率分布为十层阶梯渐变的离散数值(图中 R 为 Luneburg 透镜的半径,r为径向坐标,n(r)为r处对应的折 射率)



图3 (a)3D Luneburg 透镜阵列; (b)俯视全貌; (c)局部放大 图; (d)横截面图

计的 Luneburg 透镜能够展示 出全方向的理想聚焦性能。

其次,我们利用飞秒激光 多光子直写加工技术,成功制 备了微米尺度的3D Luneburg 透镜,由于受到加工精度的影 响(最小不变形线条的线宽为 120 nm)^[11],为了得到高保真度 的器件,我们将结构周期设定 为*a*=2 μm,因此制备的3D Luneburg透镜器件工作波长位 于中红外波段(>6μm)。利用扫 描电子显微镜(SEM)表征了 3D Luneburg透镜表面和内部 形貌,整个球形透镜的直径 为40 μm(图3(a)和(b)),从图 3(c)可以看出结构基本单元为



图4 (a)利用近场光学显微镜探测 3D Luneburg 透镜表面的光场信息示意图;(b)理论仿真与 实验测得的聚焦光斑横截面内光强分布对比,根据矢量衍射理论,其类似于椭圆状的光斑 形貌,是由于入射光的偏振引起的^[15];(c)实验测得和理论计算的纵向光场强度(*[E*¹)分布; (d)实验测得和理论计算的横向光场强度(*[E*¹)分布;(e)背景图为*x*=0,*y*-0-*z* 面电场强度仿真 结果,位于其上的线条沿着*y*轴方向电场强度的测量结果,*E*.表示沿*x*方向的偏振光电场

简单立方结构,从图3(d)可以看出器件横截面从 内向外结构线宽逐渐减小,其实际结构参数与理 论上设计值相一致。

最后,利用德国 Neaspec 公司的近场光学显 微镜(SNOM)表征了 3D Luneburg 透镜在平面波入 射下的聚焦性质。通过 SNOM 所配置的原子力显 微镜(AFM)探针扫描球顶端的光场,会聚光场受 到探针的散射被探测器收集,利用层层扫描的方 法来还原球透镜顶端的三维光场分布,其分布特 性与 COMSOL 仿真结果基本一致,如图4所示。 测量的聚焦光斑的光场强度的半高全宽(FWHM) 为0.52 λ,等价于半个波长(阿贝衍射极限)^[14],验

参考文献

- [1] 乔亚夫. 梯度折射率光学. 北京:科学出版社, 1991
- [2] Schurig D et al. Science, 2006, 314:977
- [3] Liu R et al. Science, 2009, 323: 366
- [4] Genov D A et al. Nature Physics, 2009, 5:687
- [5] Pendry J B et al. Phys.Rev.Lett., 2000, 85: 3966
- [6] Maxwell J C. Cambridge and Dublin Math. J., 1854, 8:188
- [7] Luneberg R K. Mathematical Theory of Optics. University of California Press, 1944
- [8] Cai W et al. Optical Metamaterials. New York: Springer, 2010

证了 Luneburg 透镜具有理想三维聚焦的性能。

这项研究成果最近在 Laser & Photonics Reviews上发表^[16],被当选为2016年第10卷第4期的 封面论文(Front Cover)。文章利用飞秒激光3D直 写技术制备的聚合物3D Luneburg透镜器件,其 大小仅相当于人类头发直径的一半,第一次将 3D Luneburg 透镜的工作波段从微波推广至光波 段,使对3D Luneburg 透镜的研究从宏观的微波 领域转向光学领域迈进了坚实的一步,该研究成 果将进一步促进微小光学和变换光学的发展,并 可望拓展纳米级3D 打印技术在微纳米器件领域 中的全新应用。

- [9] Gabrielli L H et al. Opt. Express, 2011, 19:20122
- [10] Falco A D *et al*. Opt. Express, 2011, 19:5156
- [11] Kawata S et al. Nature, 2001, 412:697
- [12] Sun Z B et al. Adv. Mater., 2008, 20:914
- [13] Ergin T et al. Science, 2010, 328:337
- [14] Dyachenko P N et al. Opt. Lett., 2012, 37:2178
- [15] Quabis S et al. Opt. Commun., 2000, 179:1
- [16] Zhao Y et al. Laser Photonics Rev., 2016, 10:665