

用 APPLE II 微处理机控制任意函数的变温过程

赵世富 钱生法 李晨曦 张道范

(中国科学院物理研究所)

DWT-702 精密温度自动控制仪(以下简称 DWT-702)是常用的温度控制仪器。当它的毫伏设定值 EM 为某一恒定值时, DWT-702 能将炉温 T 调到某一确定值;改变 EM 的值, 炉温也将被控制为与它对应的值^[1]。如果控制 EM 为时间 t 的线性函数, 即 $EM(t) = at + b$, 炉温 T 将按时间的线性函数变化(假定热电偶的温差电势 E 正比于 T , 否则在写解析式时应计入 $E \sim T$ 的非线性因素)。如果 $EM(t)$ 为其它形式的函数, 则炉温也将按 $EM(t)$ 的函数形式变化。

我们将 APPLE II、带 IEEE-488 接口的数字电压表和步进电机配合, 通过计算机程序, 改变 DWT-702 的毫伏设定值, 简便地实现了对按任意函数形式变温过程的程序控制, 既能保证控制设定值的精度, 又避免了使用不易得到的高精度数模转换器。图 1 为控制系统的方框图。

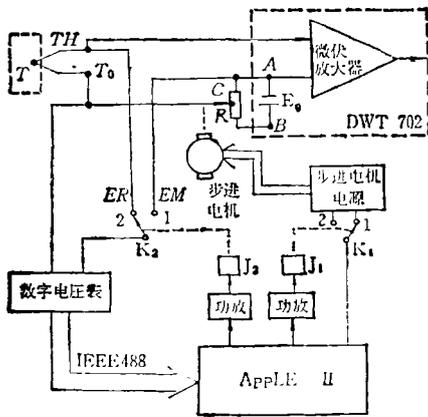


图 1 用 DWT-702, APPLE II, 数字电压表和步进电机组成的控温系统

APPLE II 的游戏输入、输出接口(GAME I/O 以下简称“接口”)的第 12,13,14 和 15 脚在 BASIC 语句 POKE 的控制下能输出 0V 或 5V 的电压^[2,3]。例如用下面的程序就能使 12 脚输出 10 个矩形脉冲:

```

10 FOR I = 1 TO 10
20 POKE - 16289, 0:FOR L = 1
   TO 15: NEXT L
30 POKE - 16290, 1:FOR L = 1
   TO 15: NEXT L
    
```

40 NEXT I

用这些脉冲去触发步进电机的电源, 可使步进电机转动 10 步。“接口”的第 13 脚在语句 POKE-16292,1 和 POKE-16291,0 的控制下, 分别输出 0V 和 5V 的电压, 经功率放大器放大后去驱动干簧继电器 K1。当第 13 脚输出电压为 0V 时, K1 接向 1 的位置; 输出为 5V 时, K1 接向 2 的位置。这就能控制步进电机正转或反转。

45BY4/7.5 型步进电机的步角为 0.18 度, 它的转轴与一个电阻值为 10 kΩ 的线性精密十圈电位器 R 的转轴相连。电位器接在 DWT-702 毫伏定值器输出端 AB 上。当 AB 端的电压 E_0 为 19.000mV 时, 步进电机每转动一步, 电位器 AC 端输出的电压 EM 变化约 0.001mV。电压 EM 与温差电势 ER 反向串联后接到

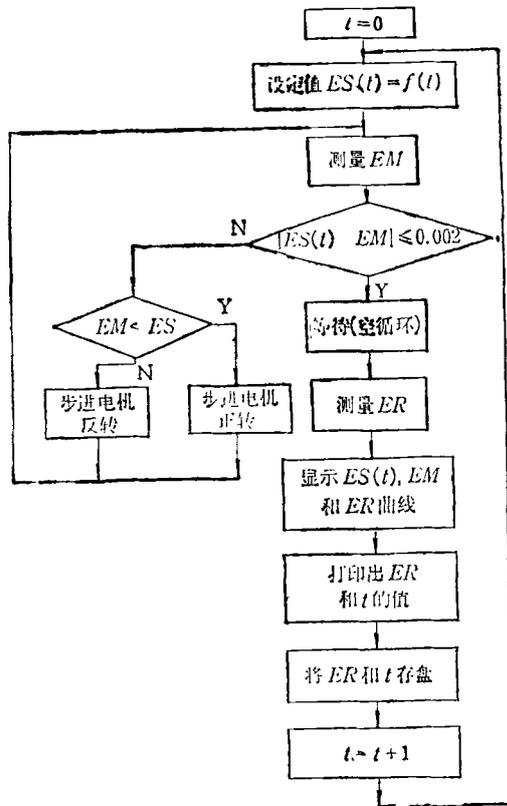


图 2 控温程序流程图

DWT-702 微伏放大器的输入端。显然 EM 受步进电机控制。当电机停在某一位置时, EM 为常数, DWT-702 可使炉子保持恒温; 当电机的转角线性增大或减小时, EM 亦线性上升或下降, 炉温也将线性上升或下降; 当步进电机转角为时间的其它函数时, 炉温也将按同样函数变化。

与“接口”的 13 脚类似, 用 14 脚去控制干簧继电器 K2 的位置, 分别用语句 POKE-16293, 0 和 POKE-16294, 1 控制 K2 在位置 1 和 2 上, 电压表分别测出 EM 和 ER 值后, 送入计算机进行监视和控制。

图 2 给出了用上述方法控温的程序流程图。预定的炉温变化过程, 由解析式 $ES(t) = f(t)$ 给出。数字电压表把测量的 EM 值送入计算机, 并与 $ES(t)$ 相比较。如果不满足 $|ES(t) - EM| < 0.002\text{mV}$, 电机会继续转动, 直到满足为止。整个的控温过程是在预先编好的程序控制下自动进行的。 $ES(t)$, EM 和 ER 随时间的变化曲线同时显示在计算机的荧光屏上, 能直观地看到温度的变化情况。数据由打印机打印出, 也可存入磁盘以便保存。

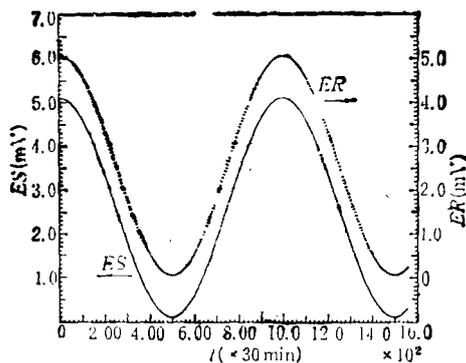


图 3 当 $ES(t) = 2.5\cos(0.00189t) + 2.6$ 时, 被控制的样品温度 ER 随时间变化的曲线

我们将上述系统用于控制类似文献 [4] 介绍的恒温器样品室的温度。设定值由解析式 $ES(t) = 2.5\cos(0.00189t) + 2.6$ 给出。从计算机打印出的 $ES(t)$ 和 EM 的值看出, 在每次完成步进电机自动调整之后的 EM 值与 $ES(t)$ 值都满足 $|ES(t) - EM| \leq 0.002\text{mV}$ 。这说明用上述方法可精确地控制 EM 随 $ES(t)$ 的变化。

图 3 给出 $ES(t)$ 的曲线和样品室的实际温度 ER 随时间变化的曲线。图 3 中曲线 $ER(t)$ 相对 $ES(t)$ 作了平移, 否则两条曲线几乎重合在一起。可见, 上述系统的控温精度完全可以满足一般实验的要求。

安装时应注意: DWT-702、数字电压表、电位器 R 以及干簧继电器触点间的连接线必须用短而屏蔽良好的屏蔽线, 干簧继电器应装在屏蔽盒中, 以避免干扰。

上述控温系统用于光学、电学测试中控制样品的温度, 一年多来的运行情况表明, 它的性能可靠, 使用灵活方便, 自动化程度高。只需改变程序中某些语句就能适应各种变温过程的要求 (当然不能超越 DWT-702 的控制能力和炉子热惯性所允许的范围)。

此外, 如将实验过程中的各种物理量经过换能器转换为电信号后, 再用与测 EM , ER 相似的方法, 将这些物理量分别经数字电压表测量后送入计算机进行处理, 即可监视和控制整个实验过程。

参 考 文 献

- [1] DWT-702 精密温度自动控制仪技术说明书。
- [2] Apple II Reference Manua, Apple Computer Inc. (1981), 23, 25, 100.
- [3] Applesoft BASIC Programming Reference Manual, Apple Computer Inc. (1981), 135.
- [4] 赵世富, 物理, 8(1979), 230.

(上接第 58 页)

-0.180 ; $a_1 = -0.228$.

那么

$$y = -0.228e^{-2.729x} + 0.325, \quad (17)$$

从而 $S_{\text{omax}} = a_3 = 0.325$, $S_{00} = a_1 + a_3 = 0.097$, $\beta = -a_2 = 2.729$ 。最后按(16)式计算出(17)式的剩余离差平方和

$$Q = 0.000154.$$

以上讨论三点插值参数估计法是以方程

(1)的形式为例的, 事实上, 这种方法尚可推广到其它一些方程形式。例如, 对

$$y = a_1x^2 + a_3$$

一类的方程亦可用, 只是为了估计 a_3 , 在求 y^* 时, x^* 应取作 $\sqrt{x_1x_3}$ 而不是 $\frac{(x_1 + x_3)}{2}$, 其余步

骤相同。

谭廷栋先生提供了实际测井资料。在此表示感谢。