

# 电色显示及其进展

陈立泉 肖兴龙  
(中国科学院物理研究所)

一种新型的显示器——电色显示器正受到人们的广泛重视。显示的基本原理是，在外电场作用下在显示材料中可逆地注入离子和电子，形成着色中心，对可见光引起选择吸收作用，形成着色。颜色可以从无色到深蓝色连续变化。改变电场方向，则离子和电子退出电色材料，着色消失。与光电二极管、液晶显示系统相比，它具有下列优点：大视角、高对比度、耗电少、制造简单、能作大面积平板显示，尤其是它具有着色开路记忆，即着色后去掉器件工作电压仍保持原有颜色、只有加上反向电压时才褪色。因而，这类显示器可广泛用于手表和大屏幕显示。

电色材料可由有机或无机材料构成。目前研究的无机材料有： $\text{WO}_3$ 、 $\text{IrO}_2$ 、 $\text{MoO}_3$ 、石墨、磷钨酸、磷钼酸等。着色过程中注入的离子一般通过液体或固体电解质来获得，常见的注入离子有： $\text{H}^+$ 、 $\text{Li}^+$ 、 $\text{Na}^+$ 、 $\text{Ag}^+$ 、 $\text{F}^-$ 等。

显示器的主要参数有：对比度、开通电压、响应速度、开路记忆时间、操作次数和寿命。液体电解质显示器的最大操作次数目前可达 $10^7$ 次以上，最短响应时间小于几十毫秒，并已初步获得应用。全固态显示器正在摸索，据报

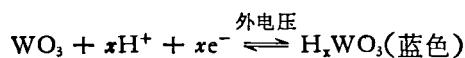
道<sup>[1,2]</sup>，着色响应速度可达50ms，褪色时间达200ms，着色次数达 $5 \times 10^6$ 次，开路记忆时间从几分钟到几十天。

在目前研究的电色材料中，最有希望达到实用的材料是 $\text{WO}_3$ 。下面以 $\text{WO}_3$ 为主，就其显示原理、器件中各组元的制备、性质等加以讨论。

## 一、原 理

### 1. 变色动力学

典型 $\text{WO}_3$ 显示系统的结构如图1所示。图中ITO是透明的铟锡氧化物导电膜，起电子注入作用； $\text{H}_2\text{SO}_4$ 是电解质溶液，是 $\text{H}^+$ 注入源；Pt是对电极。外电场方向如图1所示时， $\text{H}^+$ 和 $e^-$ 从两个相对方向注入到 $\text{WO}_3$ 中，形成蓝色的钨青铜 $\text{H}_x\text{WO}_3$ ；电场反向， $\text{H}^+$ 和 $e^-$ 从 $\text{H}_x\text{WO}_3$ 中离开，则褪色。用化学式表示为



$\text{H}^+$ 可为 $\text{Li}^+$ 或 $\text{Na}^+$ 所代替，形成蓝色的 $\text{Li}_x\text{WO}_3$ 或 $\text{Na}_x\text{WO}_3$ 。这种器件实际上是一个可逆电池，变色过程相当于电池的充、放电，电流仅在

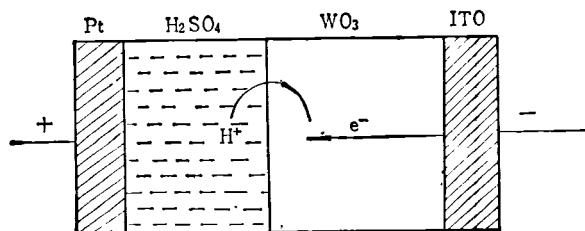


图1 典型 $\text{WO}_3$ 显示系统的结构

加上电压的短时间内存在。

详细描述着、褪色过程比较复杂,因为这个过程中起作用的因素很多。Crandall 等人<sup>[3,4]</sup>对此提出了简化模型,并在一定条件下得出了与实验比较吻合的定量解。后来,S. K. Mohapatra<sup>[5]</sup>对  $\text{Li}_x\text{WO}_3$  的着、褪色过程进行了实验研究,得到了类似的结果。对于着色过程,电流可由下列几种因素决定:(1)ITO/WO<sub>3</sub>界面所产生的  $e^-$  注入势垒;(2)WO<sub>3</sub>/H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> 界面所产生的 H<sup>+</sup> 注入势垒;(3)Pt/H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> 界面由于 H<sup>+</sup> 的减少所产生的极化势;(4)H<sup>+</sup> 在 H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> 中的传输;(5)H<sup>+</sup> 进入 WO<sub>3</sub> 后与电子结合成 H<sup>0</sup>, H<sup>0</sup> 在 WO<sub>3</sub> 中扩散。

由于 ITO 与 WO<sub>3</sub> 形成了欧姆接触,所以因素(1)不是主要的考虑因素;通过对电极的选择,因素(3)通常可以忽略;因素(4)可由快离子电导材料的选择而不予考虑;因素(2)和(5)是着色过程中的决定因素。对实际的显示器件,H<sup>0</sup> 在 WO<sub>3</sub> 中的扩散应当比较快,否则没有实用意义。因此主要的考虑因素是(2),即 WO<sub>3</sub>/H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> 界面所产生的 H<sup>+</sup> 注入势垒。着色过程示于图 2。

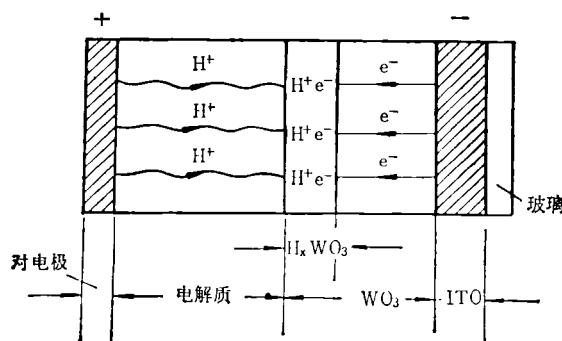


图 2 着色过程示意图

在 WO<sub>3</sub> 中,电子迁移率远大于 H<sup>+</sup> 迁移率。H<sup>+</sup> 和 e<sup>-</sup> 结合成 H<sup>0</sup> 后向内部扩散。H<sub>x</sub>WO<sub>3</sub> 着蓝色。

忽略 WO<sub>3</sub> 膜中的扩散过程后,着色电流由 H<sup>+</sup> 跨越 H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>/WO<sub>3</sub> 界面势垒所决定。随着着色的进行,H 在 WO<sub>3</sub> 膜中的成分 x 增加,出现了一个通过势垒的反电动势,其方向为阻止

电流的增加,大小正比于 H<sup>+</sup> 注入到 WO<sub>3</sub> 膜后引起的化学势变化。考虑了这些因素后,着色电流为<sup>[6]</sup>

$$J_c = J_0 \exp(-x/x_1) \exp(V_a e/2RT) \left(\frac{1-x}{x}\right), \quad (1)$$

式中  $J_0$  为交换电流,  $x_1$  为常数(量级在 0.1),  $V_a$ ,  $e$  分别为外加电压和电子电量,  $R, T$  分别为气体常数和绝对温度。(1)式中 1/2 是考虑了对称势垒而得到的。由于不考虑 WO<sub>3</sub> 膜中的扩散过程,这样向 WO<sub>3</sub> 膜中注入的 H<sup>0</sup> 流又可写成

$$J_t = e \rho l \frac{dx}{dt}, \quad (2)$$

式中  $\rho$  为钨原子数密度,  $l$  为 WO<sub>3</sub> 膜厚。由  $J_c$  等于  $J_t$  并同时假定在短时间范围内  $x/x_1 \ll 1$ , 经过近似求解得出着色电流对时间的依赖关系为

$$J_c = J_0 \exp(V_a e/4RT) \sqrt{\tau_0/t}, \quad (3)$$

式中  $\tau_0$  等于  $e \rho l / (2J_0)$ 。上式描述了通常观察到的着色电流与时间平方根成反比的关系。与单纯扩散所引起的电流对时间的关系不一样,它还与外加电压有关。

是否要考虑 WO<sub>3</sub> 膜中的扩散过程,可通过时间常数  $\tau_D$  来判定:

$$\tau_D = l^2 / (4D_p), \quad (4)$$

这里  $l, D_p$  分别为 WO<sub>3</sub> 膜厚和 H 原子扩散系数,  $\tau_D$  为 H 原子扩散最早进入 WO<sub>3</sub> 膜中的距离所需的时间。当测量时间  $t < \tau_D$  时,则需要考虑 WO<sub>3</sub> 膜中的扩散过程;当  $t > \tau_D$  时则无需考虑。在非晶 WO<sub>3</sub> 膜中,H 原子扩散系数的变化范围一般是  $2.5 \times 10^{-7}$ — $2.5 \times 10^{-9} \text{ cm}^2/\text{s}$ , WO<sub>3</sub> 膜厚的变化范围为 0.1—1 μm。由此可估算  $\tau_D$  的变化范围为  $10^{-4}$ — $10^{-1} \text{ s}$ 。通常显示器的响应时间在 0.1—1 s 之间,远大于  $\tau_D$ ,因此,可以不考虑 WO<sub>3</sub> 膜中的 H 原子扩散。

在  $t < \tau_D$  的时间范围内,WO<sub>3</sub> 膜中的扩散过程对着色电流有影响,这时 WO<sub>3</sub>/H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> 界面势垒对着色电流同样起作用。这两种因素中何者起主要作用,可通过另一个时间常数  $\tau_s$  来判定 ( $\tau_s$  定义为在 WO<sub>3</sub> 膜一侧的 H 原子表

面浓度  $x_s$  达到恒定值时所需的时间)。当  $\tau_s < t < \tau_D$  时, 着色电流仅由  $\text{WO}_3$  膜中的 H 原子扩散过程所决定, 其大小为

$$J_c = \rho e x_s \sqrt{D_p / \pi t}, \quad (5)$$

这里的  $x_s$  近似为常数,  $t > \tau_D$  时它将继续增加。在  $t < \tau_D$  的时间范围内, 扩散与跨越过程同时对着色电流起作用, 此时(5)式中的  $x_s$  与时间有关。由(3)式与(5)式, 给出很短时间范围内着色电流对时间的关系式为

$$J_c = \exp(V_a e / 4RT) \sqrt{J_0 e \rho} (D_p / \pi t)^{1/4}. \quad (6)$$

综上所述, 着色过程中电流随时间的变化关系可分为下列几种情况: (a)  $t < \tau_s$ ,  $J_c \propto t^{-1}$ , 属于扩散、跨越决定过程; (b)  $\tau_s < t < \tau_D$ ,  $J_c \propto t^{-1/2}$ , 属于扩散决定过程; (c)  $t > \tau_D$ ,  $J_c \propto t^{-1/2}$ , 属于跨越决定过程; (d)  $t \gg \tau_D$ ,  $J_c$  按指数曲线衰减到零。

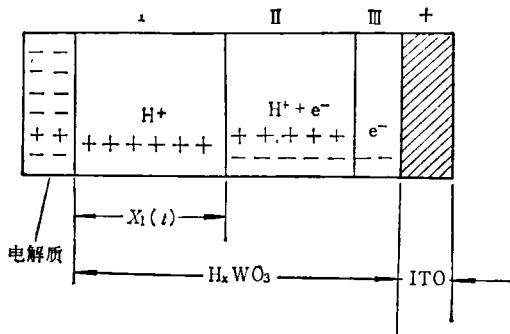


图 3 褪色过程示意图

褪色过程中, 电子和  $\text{H}^+$  在外电场作用下退出  $\text{WO}_3$  膜, 褪色电流由  $\text{H}_x\text{WO}_3$  层内产生的  $\text{H}^+$ ,  $e^-$  和  $\text{H}^+ + e^-$  (中性) 区域所决定, 如图 3 所示。I 区为  $\text{H}^+$  区域, II 区为中性的  $\text{H}^+ + e^-$  区域, III 区为电子区域。由于电子比  $\text{H}^+$  的迁移率大很多, 因此电压主要降低在 I 区。随着褪色的进行, I 区不断扩大, II 区收缩, 褪色电流由区域 I 所决定<sup>[4]</sup>, 大小为

$$J_B = K \varepsilon_0 \mu_p V_a^2 / X_1^3(t), \quad (7)$$

这里  $V_a$  是在外加电压与着色过程中形成的反电动势之和,  $X_1(t)$  为 I 区的宽度,  $K$  和  $\varepsilon_0$  分别

为  $\text{WO}_3$  和真空的介电常数。将  $X_1(t)$  换成时间表达式后, 得出褪色电流的时间依赖关系为<sup>[4]</sup>

$$J_B = (P^3 K \varepsilon_0 \mu_p)^{1/4} V_a^{1/2} / (4t)^{3/4}, \quad (8)$$

式中  $P$  为  $\text{H}^+$  体电荷密度。

褪色时间的定义是,  $X_1(t)$  变为  $\text{WO}_3$  膜厚为  $l$  时所需的时间  $t_B^{[6]}$

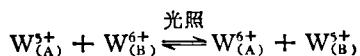
$$t_B = \frac{\exp l^4}{4 \mu_p V_a^2 K \varepsilon_0}. \quad (9)$$

(9) 式表明, 褪色时间与  $\text{WO}_3$  膜厚、 $\text{H}^+$  迁移率、外加电压和着色程度  $x$  有关。

## 2. $\text{WO}_3$ 膜的光学性质

$\text{H}$  原子注入  $\text{WO}_3$  膜后形成氢钨青铜  $\text{H}_x\text{WO}_3$ ,  $x$  在 0—0.5 之间变化时, 膜从透明变到蓝色;  $\text{Li}$  原子注入  $\text{WO}_3$  膜后形成  $\text{Li}_x\text{WO}_3$ ,  $x$  在 0—0.4 之间变化时, 膜同样从无色变到蓝色,  $x$  更高后, 膜变成金黄色, 且在反电压下不能褪色<sup>[7]</sup>; 钠钨青铜的着色状况与  $\text{H}_x\text{WO}_3$  类似。这些钨青铜的共同特征是在可见光的红光部分有个吸收峰, 峰的极大值分布范围是 0.90—1.46 eV, 取决于膜的性质和注入粒子的种类。

对于光的吸收机理, 一般认为离子和电子注入单晶  $\text{WO}_3$  膜后, 使膜发生了半导体-金属转变, 其中的电子可看成是自由电子气, 离子起保持电中性的作用, 由 Drude 理论可以得出光吸收曲线应具有洛伦兹型分布特性。对非晶  $\text{WO}_3$  膜, 离子和电子注入后形成了局域色心, 电子局域在钨原子旁边, 光吸收后, 电子在相邻的钨原子之间跃迁, 可用下式表示为



A, B 为相邻的 W 原子位置。

## 二、显示器中各种膜的制备和性质

### 1. 膜的制备

制备方法根据材料的性质而定, 常见的有蒸镀、溅射(包括直流、射频、反应性和非反应性溅射)、电化学生长、氧化和热喷涂等方法。

用蒸镀方法制备  $\text{WO}_3$  膜, 可使用铂、钽

或氧化铝覆盖的钼舟。原料可以是粉末或块、片。基片温度一般在 80—120°C，舟的温度在 1000°—1300°C。基片温度在 270°C 以上或舟的温度升高都会使膜呈蓝色。真空中度在  $10^{-4}$ — $10^{-5}$ Torr 的范围内。气氛可以是空气、N<sub>2</sub> 或混合气体。得到的膜一般带有水分并缺氧，用分子式表示为  $\text{WO}_{3-y} \cdot x\text{H}_2\text{O}$ ，并显示出蓝色，起因于  $\text{WO}_{3-y}$  对光的吸收<sup>[8]</sup>。在 O<sub>2</sub> 或空气中加热后，又转变为  $\text{WO}_3$ ，膜重新变得透明。

用  $\text{WO}_3$  或 W 靶在 Ar-O<sub>2</sub> 混合气氛中溅射得到的  $\text{WO}_3$  膜，成分为  $\text{WO}_{3-x}$ ，随着溅射条件的不同，膜具有非晶或多晶结构。另外，还可用电化学方法和热喷涂法制备  $\text{WO}_3$  膜。

$\text{IrO}_2$  电色材料可由溅射和电化学方法而获得。与  $\text{WO}_3$  器件相反，由它制作的器件的特点是，着色时工作电极  $\text{IrO}_2$  带正电位，着色是由阴离子注入到  $\text{IrO}_2$  中而引起的。虽然铱的造价昂贵，但这类器件有其独特的优点，如  $\text{IrO}_2$  的化学稳定性能好，器件能在 —10—20°C 的低温范围内正常工作。

电解质膜、电极膜和绝缘膜的制备，一般也都采用蒸镀和溅射方法，但必须严格控制气氛、压强、基片温度和沉积速率等工艺条件，这样才能得到所需性质的膜。

## 2. $\text{WO}_3$ 膜的性质

单晶  $\text{WO}_3$  膜具有立方结构，W 占据立方晶格点，O 原子在立方结构的相邻钨原子的中间位置，这样 W 在 O 原子八面体中。注入的离子在立方结构的中心位置，离子运动有三维通道。 $\text{WO}_3$  的晶格常数是<sup>[9]</sup> 3.85 Å，介电常数约为 10<sup>3</sup>，单晶密度  $\rho = 7.30\text{g/cm}^3$ ，折射率为 2.5，能隙是 3eV。对于多晶和带水分的膜，其密度、折射率和能隙均下降。以  $\text{WO}_{3-x}$  形式存在的单晶和多晶膜都具有半导体性质<sup>[8]</sup>。

## 3. $\text{WO}_3$ /电解质界面特性

显示器加上着色或褪色电压后的变色状态以及开路和短路记忆性能的好坏，取决于着色粒子的自由能在界面区的变化情况<sup>[10]</sup>，如图 4 所示。曲线的形状随外加电压而变化。若在电解质中着色粒子的自由能低于在  $\text{WO}_3$  膜中的

自由能，则器件是褪色过程，反之则是着色过程。这些过程能否进行或进行的速度快慢取决于界面势垒高度。曲线 1 为褪色过程，曲线 3 是着色过程，曲线(2)为器件表现出的记忆性能，记忆时间与势垒高度有关。

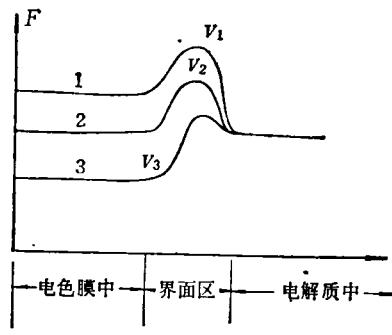


图 4 着色粒子的自由能在界面区的变化情况

## 三、 $\text{WO}_3$ 器件的操作特性

加恒定电压后，着、褪色电流对时间的关系曲线如图 5 所示。按前面分析，着色电流  $i_c \propto t^{-1/2}$ ，褪色电流  $i_b \propto t^{-3/4}$ ；实际上由于很多因素的影响，不完全符合上述理论推导式，一般可用经验式  $I \propto t^{-n}$  来反映着、褪色电流的变化关系( $n$  在 0.5—1.0 之间变化)。

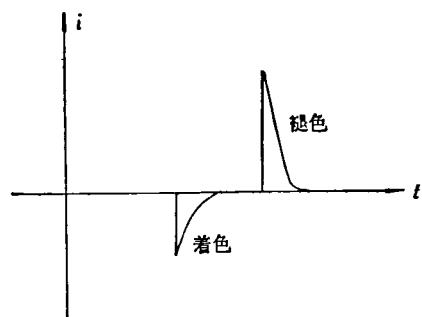


图 5 着、褪色电流的  $i-t$  变化关系  
(外加电压为方波)

器件加入扫描电压后，电路中出现一个可逆电池的充放电过程，这与电容、电阻串联电路的充放电特性是类似的。电流、电压之间的变化关系如图 6 所示。A. J. Bard 等人<sup>[11]</sup>对此作了与实验比较符合的理论解释。

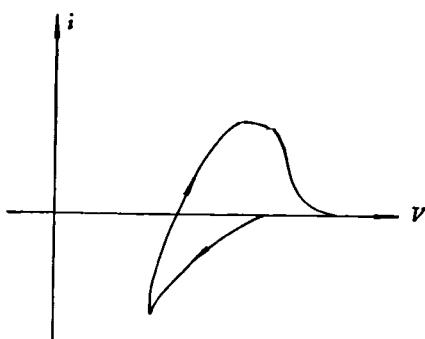


图 6 器件在扫描电压下的  $i$ - $V$  曲线

对于透射式器件，光吸收与注入电荷的关系是

$I/I_0 = \exp(-kl) = \exp(-\gamma \Delta Q)$ , (10)  
这里  $I_0$ ,  $I$  分别为入射光和透射光强度;  $k$ ,  $l$ ,  $\gamma$ ,  $\Delta Q$  分别为电色膜的吸收系数、膜厚、电荷效率、注入电量。着色程度用光密度变化  $\Delta OD$  来表示, 定义是

$$\Delta OD = \lg(I_0/I) = \gamma \Delta Q. \quad (11)$$

对于反射式器件，着色程度用对比度来表示, 它的定义是

$$CR = R_0/R_x, \quad (12)$$

这里  $R_0$ ,  $R_x$  分别是着色前、后的反射光强度。利用(10)式, 对比度可写成

$$CR = \exp(2kl). \quad (13)$$

应当指出,(11)式是近似的, 只有当注入电量小时才成立, 注入电量大了, 会使电荷效率  $\gamma$  降低。

在电色膜中注入一定量的电荷或达到一定对比度所需的时间, 称为响应速度。它可通过(3)式的时间积分而得出, 积分时用的电量由(9),(10)式给出。

由于这类显示器具有着色开路记忆特性, 仅在改变着色状态时才需要供给功率。这个短时间功率一般比液晶器件的开通功率大, 比发光二极管小。

#### 四、器件的制作

器件的通常结构是 ITO/WO<sub>3</sub>/电解质/对

电极。ITO 可代之以 Au 膜; 对电极应是不极化的, 如果使用(M<sub>x</sub>WO<sub>3</sub>/ITO) 电极, 则不存在极化问题, 这就是对称器件。ITO 应避免与电解质直接接触, 否则会引起电化学反应而损坏器件; 两者之间可通过蒸镀或溅射绝缘层来加以隔开, 隔开的部分和最终所需的显示图形, 通过带有一定几何形状的挡板加入到蒸镀或溅射过程中而获得。WO<sub>3</sub> 膜的厚度一般在几千埃的数量级, 太薄会达不到所需的对比度, 过厚会影响褪色。

#### 1. 液固显示器

最初使用的电解质是 H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> 与水、丙三醇和其它有机溶剂的混合物。为增加器件的白色反射背景, 可在电解质中加入 TiO<sub>2</sub> 或 ZnO 白色粉末。制成器件的最大缺点是 H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> 的腐蚀性强, 限制了器件的寿命。后来使用含 Li<sup>+</sup> 离子的 LiClO<sub>4</sub> 与有机溶剂碳酸丙烯酯(PC)的混合物, 性能得到了较大改进。需要注意的是, 溶液中的水必须严格加以去除, 否则水会电解成 H<sup>+</sup>, 使 H<sup>+</sup> 和 Li<sup>+</sup> 一同参与着色, 另外水的存在会损坏 WO<sub>3</sub> 膜。对电极可使用 In, Pt, C(石墨) 和 (M<sub>x</sub>WO<sub>3</sub>/ITO) 等。常见的几种液固器件的结构如下:

- (1) ITO/WO<sub>3</sub>/LiClO<sub>4</sub> + PC/In;
- (2) ITO/WO<sub>3</sub>/LiClO<sub>4</sub> + 多孔白色陶瓷 + PC/Li<sub>x</sub>WO<sub>3</sub>/ITO;
- (3) ITO/WO<sub>3</sub>/H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>/石墨/不锈钢。

#### 2. 全固态显示器

全固态器件一般分为两类。一类是靠水而着色的器件。其典型结构是 ITO/WO<sub>3</sub>/SiO<sub>x</sub>/Au, 着色靠 SiO<sub>x</sub> 中的水分在外电场下电解出 H<sup>+</sup>, 提供了着色离子。这里的 SiO<sub>x</sub> 可为 ZrO<sub>2</sub> 或 Ta<sub>2</sub>O<sub>5</sub> 所代替, 响应速度具有几秒的量级。由于跨越绝缘层的电压必须高到足以使水电解, 所以这类器件的着色阈值电压一般比较高。靠水分着色的另一种器件的结构是 ITO/WO<sub>3</sub>/Cr<sub>2</sub>O<sub>3</sub>/Au<sup>[1]</sup>, 这里的 Cr<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 是 P 型半导体, 器件的寿命较长。这些靠水分着色的器件的共同缺点是开路记忆性能较差。

另一类是用固体电解质提供着色离子来着

色的器件,其结构如下:

(1) ITO /  $\text{WO}_3/\text{Na}-\beta$  氧化铝/ $\text{Na}_x\text{WO}_3$ /ITO。这里的  $\text{Na}-\beta$  氧化铝为固体电解质,  $\text{Na}_x\text{WO}_3$ /ITO 为对电极。响应速度为几秒<sup>[9]</sup>。

(2) ITO/ $\text{WO}_3$ /掺 Li 的  $\text{MgF}_2$  介质层/Pd。它的响应速度在几十到几百毫秒,缺点是可逆性太差。

(3) ITO/ $\text{WO}_3/\text{Li}_2\text{WO}_4/\text{Au}$  或 Pd, Al/ $\text{MgF}_2$ 。器件响应速度在几十到几百毫秒,制备条件选得好,可克服器件(2)的缺点。

(4) ITO/ $\text{WO}_3/\text{LiF}/\text{Li}_3\text{N}/\text{LiF}/\text{Ni}$ ,  $\text{Li}_3\text{N}$  中的  $\text{Li}^+$ 活性很大,对着、褪色的可逆性不利。 $\text{LiF}$  蒸镀在它的两边,对  $\text{Li}^+$ 活性有抑制作用。操作次数可达  $10^5$  次以上<sup>[12]</sup>。

(5) 其它电色材料制作的显示器:(a) $\text{SnO}_2/\text{IrO}_2/\text{PbF}_2/\text{Au}$ ; (b)  $\text{Li}/\text{Li}^+$ 离子导体/石墨; (c)  $\text{SnO}_2$ /磷钨酸或磷钼酸/石墨。在器件(a)中,  $\text{PbF}_2$  为  $\text{F}^-$  导体<sup>[10]</sup>, 着色靠  $\text{F}^-$ 注入到  $\text{IrO}_2$  中来实现;在器件(b)中,石墨为电色材料,大量的  $\text{Li}^+$ 插入后显金黄色,较少的  $\text{Li}^+$ 插入后显蓝色;

(上接第 192 页)

- 出版社,(1965), 46.
- [7] Tetu Hirose, Historical Studies in the Physical Sciences, Annual Volume 7, R. McCormach ed., Princeton University Press, (1976), 77—78.
- [8] 许良英,自然科学史研究, 1-1 (1982), 79.
- [9] W. Rindler, Essential Relativity —Special, General, and Cosmological, Second Edition, Springer-Verlag, (1977), 4.
- [10] A. Pais, Subtle is the Lord—the Science and the Life of Albert Einstein, Oxford University Press, (1982), 149—150.
- [11] H. Poincaré, *Rend. Cire. Mat. Palermo*, 21, (1906), 165.
- [12] 泡利著,凌德洪、周万生译,相对论,上海科技出版社, (1979), 192—193.
- [13] G. Nordström, *Phys. Z.*, 13 (1912), 1126; *Ann. d. Phys.*, 40 (1914), 1101.
- [14] E. Guth, Relativity, Proceedings of the Relativity Reference in the Midwest, ed. by M. Carmeli, 175.
- [15] C. Misner, K. Thorne, J. Wheeler, Gravitation, Freeman and Company, (1973), 187.
- [16] R. McCormach, Historical Studies in the Physical Sciences, Second Annual Volume, Princeton University Press, (1976), 65.
- [17] 同[3],商务印书馆,第二卷, (1979), 198.
- [18] Albert Rothenberg, *American Journal of Psychiatry*, 136-1 (1979), 39.
- [19] L. 英费尔德著,赵中立、许良英编译,纪念爱因斯坦译文集,上海科学技术出版社, (1979), 292.
- [20] A. Einstein, *Ann. d. Phys.*, 38(1912), 356.
- [21] J. Stachel, Einstein and the Rigidly Rotating Disk, in General Relativity and Gravitation, One Hundred Years after the Birth of Albert Einstein, Vol. 1, Ed. by A. Held, Plenum Press, (1980), 11.
- [22] A. Einstein 著,李灏译,相对论的意义,科学出版社, (1979), 40.
- [23] E. Whittaker, A History of the Theories of Aether and Electricity, Vol II, Thomas Nelson, (1953), 153—154.
- [24] A. Einstein, *Sitzungsber. Preuss. Akad. Wiss. Berlin*, (1914), 1030.
- [25] J. Earman and C. Glymour, *Archive for History of Exact Sciences*, 19-3 (1978), 294.
- [26] A. Einstein, *Sitzungsber. Preuss. Akad. Wiss.*, 44(1915), Sec. 4, 786.
- [27] A. Einstein, *Sitzungsber. Preuss. Akad. Wiss.*, 44(1915), 799.
- [28] A. Einstein, *Sitzungsber. Preuss. Akad. Wiss.*, 44(1915), 844.

色;在器件(c)中,磷钨酸或磷钼酸既是电色材料,又是电解质。(a),(b)和(c)器件的共同缺点是工作寿命低。

## 参 考 文 献

- [1] I. Shimizu et al., *J. Appl. Phys.*, 50(1979), 4027.
- [2] T. Yoshimura et al., *Jpn. J. Appl. Phys.*, 22 (1983), 152.
- [3] R. S. Crandall et al., *Appl. Phys. Lett.*, 28 (1976), 95.
- [4] B. W. Faughnan et al., *Appl. Phys. Lett.*, 27 (1975), 275.
- [5] S. K. Mohapatra, *J. Electrochem. Soc.*, 125 (1978), 284.
- [6] B. W. Faughnan and R. S. Crandall, in Topics in Applied physics, Vol. 40, Edited by J. Pankove Springer, Berlin, (1980), 182.
- [7] F. Kanai et al., *J. Electrochem. Soc.*, 129(1982), 2633.
- [8] W. C. Dautremont-Smith et al., *Electrochimica Acta*, 22(1977), 751.
- [9] M. Green et al., *Solid State Ionics*, 8(1983), 281.
- [10] K. Itaya et al., *J. Appl. Phys.*, 53(1982), 804.
- [11] B. Reichman and A. J. Bard, *J. Electrochem. Soc.*, 127(1980), 647.
- [12] M. Miyamura et al., *Solid State Ionics*, 3/4 (1981), 149.